This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publicati n number:

2000-193994

(43)Date of publication of application: 14.07.2000

(51)Int.CI.

G02F 1/1343 G02B 1/11

G02B 1/11 G02F 1/1335

G02F 1/136

(21)Application number: 10-369541

(71)Applicant

(71)Applicant: VICTOR CO OF JAPAN LTD

(22)Date of filing:

25.12.1998

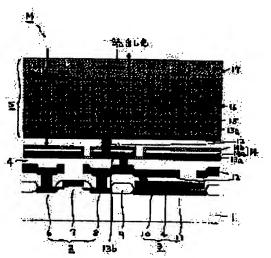
(72)Inventor: IWASA TAKAYUKI

(54) REFLECTION TYPE LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a reflection type liquid crystal display device which can yield excellent contrast by decreasing the reflectance of an anti reflection film below 10% over the entire visible light region.

SOLUTION: On a substrate 1, at least transistors 2, an insulating layer 4, a shading film 13a formed of metal formed so as to cover the transistors 2 in the insulating layer 4, the reflection preventive film 14, pixel electrodes 15 arrayed having a prescribed pixel pitch, a liquid crystal layer 16, and a glass substrate 17 covering the entire surface of the liquid crystal layer 16 are stacked in order and a wiring layer 12 is provided to connect the transistors 2 and pixel electrodes 15, thus constituting the reflection type liquid crystal device. In this case, the reflection preventive film 14 is composed of nitride 14a and a dielectric film 14 with a different refractive index from the insulating layer 4 which are formed in order on the shading film 13a.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the xaminer's decision of rejection or application converted r gistration]

[Dat of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of r jection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date f xtinction of right]

C pyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-193994 (P2000-193994A)

(43)公開日 平成12年7月14日(2000.7.14)

						•	
(51) Int.Cl. ⁷		酸別記号	FΙ			テーマコード(参考)	
G 0 2 F	1/1343		G 0 2 F	1/1343		2H091	
G 0 2 B	1/11			1/1335		2H092	
G 0 2 F	1/1335			1/136	500	2 K 0 0 9	
	1/136	500	G 0 2 B	1/10	Α		

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 7 頁)

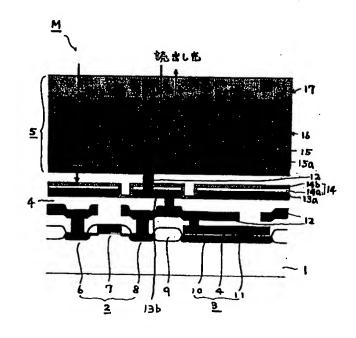
(21)出願番号	特願平10-369541	(71) 出願人 000004329
		日本ピクター株式会社
(22)出願日	平成10年12月25日(1998.12.25)	神奈川県横浜市神奈川区守屋町3丁目12番
		地
		(72)発明者 岩佐 隆行
		神奈川県横浜市神奈川区守屋町 3 丁目12番
		地 日本ピクター株式会社内
		Fターム(参考) 2H091 FA14Y FA34Y FB06 FB08
		FD06 GA07 GA13 KA01 KA10
		LAO3 LA17 MAO7
		2H092 JA24 JA27 JB07 JB54 JB56
		JB66 KB13 KB21 NA21 PA09
		PA12 RA05
		2K009 AA05 BB02 CC02

(54) 【発明の名称】 反射型液晶表示装置

(57)【要約】

【課題】 可視光領域全域に渡って、反射防止膜の反射率を10%以下にし、良好なコントラストが得られる反射型液晶表示装置を提供する。

【解決手段】 少なくとも、基板1上にトランジスタ2と、絶縁層4と、絶縁層4中にトランジスタ2を覆うようにして形成された金属からなる遮光膜13aと、反射防止膜14と、所定画素ピッチを有して配列された画素電極15と、液晶層16と、液晶層16を全面覆うガラス基板17が順次積層され、かつトランジスタ2と画素電極15とを接続する配線層12とからなる反射型液晶表示装置において、反射防止膜14は、遮光膜13a上に順次形成された窒化物14aと、絶縁層4と屈折率の異なる誘電体膜14bとからなる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】少なくとも、基板上にトランジスタと、絶縁層と、前記絶縁層中に前記トランジスタを覆うようにして形成された金属からなる遮光膜と、反射防止膜と、所定画素ピッチを有して配列された画素電極と、液晶層と、前記液晶層を全面覆うガラス基板が順次積層され、かつ前記トランジスタと前記画素電極とを接続する配線層とからなる反射型液晶表示装置において、

前記反射防止膜は、前記遮光膜上に順次形成された窒化物と、前記絶縁層と屈折率の異なる誘電体膜とからなる ことを特徴とする反射型液晶表示装置。

【請求項2】前記反射防止膜は、波長4000オングストローム乃至7000オングストロームの光に対して10%以下の反射率を有する膜であることを特徴とする請求項1記載の反射型液晶表示装置。

【請求項3】前記窒化物は、窒化チタンであり、前記誘電体膜は、窒化シリコンであることを特徴とする請求項1又は2記載の反射型液晶表示装置。

【請求項4】前記遮光膜は、A1であり、前記窒化チタンの厚さを800オングストローム乃至1200オングストローム、前記窒化シリコンの厚さを500オングストロームとすることを特徴とする請求項1乃至4記載の反射型液晶表示装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、読出し光を入射させ、この読出し光を反射させて表示を行う反射型液晶表示装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来より、透過型や反射型の液晶表示装置を用いた液晶プロジェクタが知られている。透過型の液晶表示装置は、液晶を駆動する駆動回路及び配線が液晶パネルの面内にあって画素の周辺に約10μm程の幅で形成されているため、液晶パネルの表示領域全面に対する光変調に係わる画素領域の占める割合(以下、開口率という)が低い。現状最も開口率の高い透過型液晶表示装置でも開口率は60%程度の報告しかない。透過型液晶表示装置は、画素数が増し(高解像度)画素密度が上がると、開口率が低下するので、この透過型液晶表示装置を搭載した液晶プロジェクタでは高輝度な表示の像を得ることが困難であった。そこで近年、高輝度、高解像度の液晶プロジェクタとして反射型液晶表示装置を用いた液晶プロジェクタが開発され実用化している。

【0003】反射型液晶表示装置は、大略、基板上に所定のピッチを有してマトリクス状に形成された複数の画素電極と、前記基板と前記画素電極の間に形成され、前記画素電極を駆動する駆動回路と、前記画素電極上に形成された液晶層とからなる構成を有している。この反射型液晶表示装置の動作は、前記駆動回路により前記液晶層に画像情報の書き込みを行うと共に、前記液晶層側か

ら読出し光を照射し、前記画像情報に対応して光変調された情報光を放射することによって行われる。

【0004】通常、この反射型液晶表示装置の光変調に係わらない無効となる領域は、前記画素電極間の0.5 乃至0.7μm程であるから、例えば14μmの画素電極ピッチを有する反射型液晶表示装置の場合では、90 乃至93%の開口率を得ることができる。従って、反射型液晶表示装置は、高輝度、高解像度の液晶プロジェクタを提供するのに好適な液晶表示装置として注目されている。

【0005】このような反射型液晶表示装置について図 5、図6を用いて説明する。図5は、従来の反射型液晶 表示装置の液晶パネルを示す断面図である。図6は、従 来の反射型液晶表示装置を上面からみた様子を示す平面 図である。図5及び図6に示すように、従来の反射型液 晶表示装置の液晶パネルは、シリコン基板1と、このシ リコン基板1上に並列して形成されたMOS型トランジ スタ2及び保持容量3と、これらのMOS型トランジス タ2と保持容量3上に順次形成された屈折率1. 45か らなる層間絶縁膜4と、液晶セル5とからなる画素Aが 配列して構成されている。MOS型トランジスタ2と保 持容量3との間には、分離酸化膜9が形成され、MOS 型トランジスタ2と保持容量3とを電気的に分離してい る。MOS型トランジスタ2は、ソース6と、ドレイン 8と、ソース6とドレイン8との間に挟持されたゲート 7とからなる。

【0006】保持容量3は、シリコン基板1中に形成された高濃度層10と、層間絶縁膜4を介して、この高濃度層10に対向配置された保持電極11とからなる。液晶セル5は、画素電極間隙15aを有してA1からなる画素電極15と、液晶層16と、ガラス基板17が順次積層されてなる。後述するように、層間絶縁膜4中には、画素電極間隙15aから侵入する読出し光がMOS型トランジスタ2に侵入しないように、所定のピッチを有したA1からなる遮光膜13aがMOS型トランジスタ2と画素電極間隙15a及び画素電極15との間に形成されている。

【0007】配線層13bは、配線層12を介して画素電極15、MOS型トランジスタ2のドレイン8及び保持電極11に接続されている。更に、遮光膜13a及び配線層13b上には、窒化チタンからなる反射防止膜14が形成されている。また、MOS型トランジスタ2のソース6は、図示しない画像信号配線に、ゲート7は、図示しない走査信号配線に接続されている。

【0008】次に、従来の反射型液晶表示装置の液晶パネルの動作について説明する。図示しない画像信号配線を介して、画像信号がソース6に印加された状態で、図示しない走査信号配線を介して、走査信号がゲート7に加わるとMOS型トランジスタ2がオンとなり画像信号の電荷が保持容量3及び液晶セル5に充電され、この画

像信号が液晶層16に書き込まれる。この状態で、読出し光をガラス基板17側から液晶セル3に入射させると、この読出し光は、画像信号に応じて液晶セル3を通過中に液晶層16で光変調を受け、反射防止膜14及び画素電極15によって反射され、再び液晶層16で光変調されてガラス基板17から画像情報光として射出する。このガラス基板17から放出された画像情報光をスクリーン上に拡大投写することによって画像表示を行うことができる。

[0009]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来の 反射型液晶表示装置は、以下の問題点を有していた。前 記液晶パネルを1枚用いる単板方式の場合、全可視光領 域(4000オングストローム乃至7000オングスト ロームの波長) の光が用いられるが、層間絶縁膜4に用 いられる酸化膜と反射防止膜14に用いられる窒化チタ ンは、この中の1部の波長の光に対してだけ反射率が低 くなるだけで、それ以外の波長の光に対しては反射防止 をすることができない。このため、画素電極間隙 15 a から入射する読出し光が反射防止膜14で反射されて隣 接する画素の液晶層17中に侵入し、隣接した画素に照 射される読出し光との間で干渉を生じて、コントラスト の低下を生じていた。このため、良好なコントラストを 有する高品質な表示画像が得られなかった。一般的に、 全可視光領域に対して反射防止膜14の反射率が10% 以下であれば、読出し光が反射防止膜14で反射されて 隣接する画素の液晶層16に侵入することを防止できる ため、コントラストを大幅に劣化させないと言われてい るので、反射防止膜14の反射率を10%以下にするこ とが必要とされている。また、液晶パネルを3枚用いる 三板方式の場合、それぞれ赤、青、緑の液晶パネルに用 いられる反射防止膜14は、それぞれに入射する光に対 して反射防止すればよい。即ち、赤に用いられる液晶パ ネルの反射防止膜14では、赤(波長が6000オング ストローム乃至7000オングストロームの光)のみを 反射防止すれば、コントラストの良好な画像を得ること ができるので、全可視光領域において、この反射率を1 0%以下に抑える必要はない。しかし、赤、青、緑の液 晶パネルは、それぞれにおいて、反射防止膜14の膜厚 を変えて最適化を図る必要があり、赤、青、緑の液晶パ ネルの共通化を行うことができなかった。このため、生 産性を低下させていた。また、遮光膜13a上の反射防 止膜14の反射防止効果が低いと、画素電極間隙15a から入射する読出し光が反射防止膜14と画素電極15 との間を伝搬してMOS型トランジスタ2に到達し、こ のMOS型トランジスタ2のトランジスタ性能を劣化さ せていた。

【0010】そこで、本発明は、上記問題に鑑みてなされたものであり、可視光領域全域に渡って、反射防止膜の反射率を10%以下にし、良好なコントラストが得ら

れる反射型液晶表示装置を提供することを目的とする。 【0011】

【課題を解決するための手段】本発明の反射型液晶表示 装置は、少なくとも、基板上にトランジスタと、絶縁層 と、前記絶縁層中に前記トランジスタを覆うようにして 形成された金属からなる遮光膜と、反射防止膜と、所定 画素ピッチを有して配列された画素電極と、液晶層と、 前記液晶層を全面覆うガラス基板が順次積層され、かつ 前記トランジスタと前記画素電極とを接続する配線層と からなる反射型液晶表示装置において、前記反射防止膜 は、前記遮光膜上に順次形成された窒化物と、前記絶縁 層と屈折率の異なる誘電体膜とからなることを特徴とす る。

【0012】第2の発明は、請求項1記載の反射型液晶表示装置において、前記反射防止膜は、波長4000オングストローム乃至7000オングストロームの光に対して10%以下の反射率を有する膜であることを特徴とする。

【0013】第3の発明は、請求項1又は2記載の反射型液晶表示装置において、前記窒化物は、窒化チタンであり、前記誘電体膜は、窒化シリコンであることを特徴とする。

【0014】第4の発明は、請求項1乃至4記載の反射型液晶表示装置において、前記遮光膜は、A1であり、前記窒化チタンの厚さを800オングストローム乃至1200オングストローム、前記窒化シリコンの厚さを500オングストロームとすることを特徴とする

[0015]

【発明の実施の形態】以下、本発明の反射型液晶表示装 置について、図1乃至4を参照して説明する。本発明の 反射型液晶表示装置は、従来の反射型液晶表示装置の画 素Aの代わりに反射防止膜14を窒化チタン(以下、T i Nという)14aと窒化シリコン(以下、Si Nとい う) 14bの2層からなるようにした画素Mにしたもの である。図1は、本発明の反射型液晶表示装置の液晶パ ネルの1画素を示す図である。図2は、A1上に順次形 成された窒化シリコンと窒化チタンの厚さを固定させた 場合の反射率と波長との関係を示す図である。図3は、 Al上に順次形成された窒化シリコンと窒化チタンのう ち窒化チタンの厚さを固定し、窒化シリコンの厚さを変 化させた場合の反射率と波長との関係を示す図である。 図4は、A1上に順次形成された窒化シリコンと窒化チ タンのうち窒化シリコンの厚さを固定し、窒化チタンの 厚さを変化させた場合の反射率と波長との関係を示す図 である。従来と同一構成には同一符号を付し、その説明 を省略する。

【0016】図1に示すように、本発明の反射型液晶表示装置の液晶パネルは、シリコン基板1と、このシリコン基板1上に並列して形成されたMOS型トランジスタ2と2及び保持容量3と、これらのMOSトランジスタ2と

保持容量3上に順次形成された層間絶縁膜4と、液晶セル5とからなる画素Mを配列して構成されている。MOS型トランジスタ2と保持容量3との間には、分離酸化膜9が形成され、MOS型トランジスタ2と保持容量3を電気的に分離している。MOS型トランジスタ2は、ソース6と、ドレイン8と、ソース6とドレイン8との間に挟持されたゲート7とからなる。

【0017】保持容量3は、シリコン基板1中に形成された高濃度層10と、この高濃度層10と層間絶縁膜4を介して対向配置された保持電極11とからなる。後述するように、層間絶縁膜4中には、画素電極間隙15aから侵入する読出し光がMOS型トランジスタ2に侵入しないように、所定のピッチを有したA1からなる遮光膜13aがMOS型トランジスタ2と画素電極間隙15a及び画素電極15との間に形成されている。液晶セル5は、画素電極間隙15aを有したA1からなる画素電極15と、この画素電極15上に順次形成された液晶層16と、ガラス基板17とからなる。

【0018】更に、配線層13bは、配線層12を介し て画素電極15、MOS型トランジスタ2のドレイン8 及び保持電極11に接続されている。遮光膜13a及び 配線層13b上には、反射防止膜14が形成されてい る。この反射防止膜14は、TiN14a上にSiN1 4bを積層したものである。この際、TiN14aの厚 さは、800オングストローム乃至1200オングスト ロームであり、SiN14bの厚さは、500オンスト ロームである。SiN14bは絶縁体であるので、Ti N14a上に形成されていると共に、層間絶縁膜4中に も形成され、画素電極間隙 15 a から侵入する読出し光 が画素電極15とTiN14aの間を伝搬してMOS型 トランジスタ2に到達しないように形成されている。こ のSiN14bの屈折率は、2.00であり、層間絶縁 膜4とは異なる。MOS型トランジスタ2のソース6 は、図示しない画像信号配線に、ゲート7は、図示しな い走査信号配線に接続されている。

【0019】次に、本発明の反射型液晶表示装置の動作について説明する。図示しない画像信号配線を介して、画像信号がソース6に印加された状態で、図示しない走査信号配線を介して、走査信号がゲート7に加わるとMOS型トランジスタ2がオンとなり画像信号の電荷が保持容量3及び液晶セル5に充電され、この画像信号が流晶層16に書き込まれる。この状態で、読出し光をガラス基板17側から液晶セル3に入射させると、この読出し光は、画像信号に応じて液晶セル3を通過中に液晶層16で光変調を受け、反射防止膜14及び画素電極15によって反射され、再び液晶層16で光変調されてガラス基板17から画像情報光として射出する。このガラス基板17から画像情報光として射出する。このガラス基板17から放出によって画像表示を行うことができる。【0020】ここで、本発明の反射型液晶表示装置の画

素Mに可視光を照射して、A1上にTiN14aと、SiN14bとを順次形成した構造の反射防止膜14の反射率と可視光領域の波長との関係について調べた。その結果について、図2乃至図4を用いて説明する。反射防止膜14の反射率は、読出し光として波長4000オングストロームの可視光を用い、この読出し光をガラス基板17側から入射させ、この読出し光の反射光の読出し光に対する割合を測定することによって求められる。ここでは、反射率を100%表示で示す。この反射防止膜14の反射率の測定ではTiN14aとSiN14bの厚さを変化させて調で、まず初めに、A1上に厚さ800オングストロームのTiNと、厚さ500オングストロームのSiNとを順次形成した場合の反射率と可視光領域の波長との関係について図2を用いて説明する。

【0021】図2中では、比較のためにA1の上に形成 されたTiNとAlの反射率を示し、*は、Al上に順 次形成されたTiN (厚さ800オングストローム) と、SiN(厚さ500オングストローム)(以下、S iN (500A) /TiN (800A) /A1という) であり、△は、Al上に形成されたTiN(厚さ800 オングストローム)(以下、TiN(800A)/A1 という) であり、■は、A1である。TiN(800 A) /Al及びAlの反射率は、10%以上であるのに 対して、SiN (500A) / TiN (800A) / A 1の反射率は、波長4000オングストローム乃至70 00オングストロームの領域に渡って10%以下であ る。このことから、A1上に厚さ800オングストロー ムのTiNと厚さ500オングストロームのSiNを順 次形成した構造にすれば、波長4000オングストロー ム乃至7000オングストローム領域で10%以下の反 射率が得られることがわかる。

【0022】次に、A1上に厚さを800オングストロームのTiNと、厚さを変化させたSiNとを順次形成した場合の反射率と可視光領域の波長との関係について図3を用いて説明する。図3中では、*は、SiNの厚さが200オングストローム(以下、SiN200という)であり、△は、SiNの厚さが500オングストローム(以下、SiN800という)であり、■は、SiNの厚さが800オングストローム(以下、SiN800という)である。SiN200は、波長4000オングストローム乃至6500オングストロームの範囲では、10%以下の反射率であるが、6500オングストローム乃至7000オングストロームの範囲では、10%以上を示し、SiN800は、波長4000オングストローム乃至7000オングストローム領域で10%以上の反射率を示している。

【0023】一方、前述したと同様に、SiN500の 反射率は、4000オングストローム乃至7000オン グストロームの波長領域に渡って10%以下を有してい る。このことから、A1上に厚さ800オングストロームのTiNと厚さ500オングストロームのSiNを順次形成した構造にすれば、波長4000オングストローム乃至7000オングストローム領域で10%以下の反射率が得られることがわかる。

【0024】更に、A1上に厚さを変化させたTiN と、厚さが500オングストロームのSiNとを順次形 成した場合の反射率と可視光領域の波長との関係につい て図4を用いて説明する。図4中では、*は、TiNの 厚さが400オングストローム(以下、TiN400と いう) であり、△は、TiNの厚さが800オングスト ローム(以下、TiN800という)であり、■は、T iNの厚さが1200オングストローム (以下、TiN 1200という) である。TiN400は、波長400 0オングストローム乃至5900オングストロームの範 囲では10%以下の反射率を示しているが、5900オ ングストローム乃至7000オングストロームの範囲で は10%以上の反射率を示している。一方、TiN80 0及びTiN1200の反射率は、4000オングスト ローム乃至7000オングストロームの波長領域に渡っ て10%以下の反射率を示している。このことから、A 1上に厚さ800オングストローム乃至1200オング ストロームのTiNと厚さ500オングストロームのS iNを順次形成した構造にすれば、波長4000オング ストローム乃至7000オングストローム領域で10% 以下の反射率が得られることがわかる。

【0025】以上のように、遮光膜13aにA1を用い、この遮光膜13上に厚さ800オングストローム乃至1200オングストロームのTiNと厚さ500オンストロームのSiNとを順次形成した構造の反射防止膜14を用いれば、波長4000オングストローム乃至7000オングストロームの可視光領域全域に渡って読出し光の反射率を10%以下に抑えることができる。このため、読出し光の反射光が隣接する画素に侵入することを防止でき、コントラストを向上させることができる。この結果、液晶パネルを1枚だけ用いる単板方式の液晶表示装置では良好なコントラストを有する表示画像を得ることができる。

【0026】また、液晶パネルを3枚用いる三板方式の液晶表示装置では、液長4000オングストローム乃至7000オングストロームの可視光領域全域に渡って読出し光の反射率を10%以下に抑えることができるので、3原色光に対応する3枚の液晶パネルを共通化でき、生産性が向上する。更に、画素電極間隙15aから入射する読出し光がMOS型トランジスタ2に到達してトランジスタ性能を劣化させることを防止できる。

[0027]

【発明の効果】本発明の反射型液晶表示装置によれば、

反射防止膜は、前記遮光膜上に順次形成された窒化物 と、前記絶縁層と屈折率の異なる誘電体膜とからなるの で、画素電極間から侵入する光が反射してトランジスタ に到達してトランジスタ性能を劣化させることを防止で きる。遮光膜にAlを用い、この遮光膜上に厚さ800 オングストローム乃至1200オングストロームのTi Nと厚さ500オンストロームのSiNとを順次形成し た構造の反射防止膜に用いているので、波長4000オ ングストローム乃至7000オングストロームの可視光 領域全域に渡って読出し光の反射率を10%以下に抑え ることができる。このため、読出し光の反射光が隣接す る画素に侵入することを防止できコントラストを向上さ せることができる。この結果、液晶パネルを1枚だけ用 いる単板方式では、良好なコントラストを有する表示画 像を得ることができる。また、液晶パネルを3枚用いる 三板方式では、波長4000オングストローム乃至70 00オングストロームの可視光領域全域に渡って読出し 光の反射率を10%以下に抑えることができるので、3 原色光に対応する3枚の画素を共通化でき、生産性が向 上する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の反射型液晶表示装置の液晶パネルの1 画素を示す図である。

【図2】A1上に順次形成された窒化シリコンと窒化チタンの厚さを固定させた場合の反射率と波長と関係を示す図である。

【図3】A1上に順次形成された窒化シリコンと窒化チタンのうち窒化チタンの厚さを固定し、窒化シリコンの厚さを変化させた場合の反射率と波長との関係を示す図である。

【図4】A1上に順次形成された窒化シリコンと窒化チタンのうち窒化シリコンの厚さを固定し、窒化チタンの厚さを変化させた場合の反射率と波長との関係を示す図である。

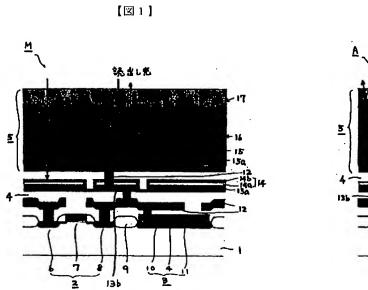
【図5】従来の反射型液晶表示装置の液晶パネルの1画 素を示す断面図である。

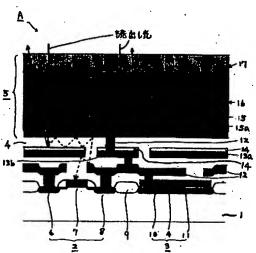
【図6】従来の反射型液晶表示装置を上面からみた様子 を示す平面図である。

【符号の説明】

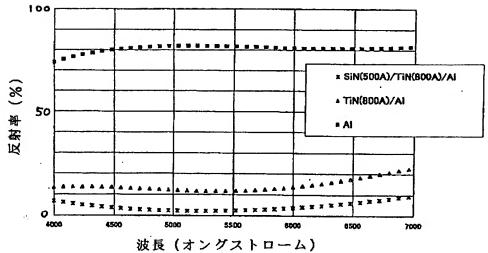
1…シリコン基板(基板)、2…MOS型トランジスタ、3…保持容量、4…層間絶緑膜(絶縁層)、5…液晶セル、6…ソース、7…ゲート、8…ドレイン、9…分離酸化膜、10…高濃度層、11…保持電極、12…配線層、13a、13b…遮光膜、14…反射防止膜、14a…窒化チタン(窒化物)、14b…窒化シリコン(誘電体膜)、15…画素電極、15a…画素電極間隙、16…液晶層、17…ガラス基板

【図5】



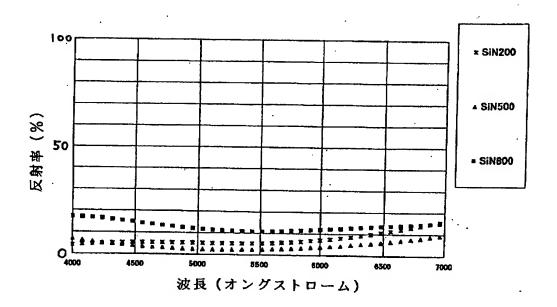


【図2】



A - 15a

【図3】



【図4】

